

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
ФГБОУ ВО Уральский государственный лесотехнический университет  
Уральский лесотехнический колледж

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.03 Освоение профессии рабочего, должности служащего: рабочая  
профессия 18783 Станочник деревообрабатывающих станков**

специальность

**35.02.18. ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ**

Составитель: преподаватель  
преподаватель

В.В. Сергеев  
Т.С. Овчинникова

Рабочая программа рекомендована к использованию в учебном процессе  
методическим советом Уральского лесотехнического колледжа  
(протокол № 4 от 13 февраля 2025 года)

Председатель методического совета

  
(подпись)

М.В Чапаева

г. Екатеринбург, 2025

## **СОДЕРЖАНИЕ**

|                                                                                 |           |
|---------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ<br/>ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>   | <b>3</b>  |
| <b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ<br/>ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b> | <b>4</b>  |
| <b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ<br/>ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>     | <b>9</b>  |
| <b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ<br/>ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>   | <b>11</b> |
| <b>ПРИЛОЖЕНИЕ 1</b>                                                             | <b>12</b> |
| <b>ПРИЛОЖЕНИЕ 2</b>                                                             | <b>18</b> |
| <b>ПРИЛОЖЕНИЕ 3</b>                                                             | <b>19</b> |

## 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 1.1. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы: профессиональный цикл.

Профессиональный модуль ПМ. 03 Освоение профессии рабочего, должности служащего является обязательной частью профессиональных дисциплин по учебному плану образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 35.02.18 Технология переработки древесины.

В профессиональный модуль входит дисциплина МДК.03.01 Выполнение работ по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков.

Профессиональный модуль имеет практическую направленность и использует межпредметные связи с профессиональными дисциплинами МДК.01.01 Лесопильное производство, МДК.01.02 Мебельное и столярно-строительное производство, МДК.01.02 Мебельное и столярно-строительное производство, МДК.01.03 Фанерное и плитное производство, МДК.01.04 Спичечное, тарное и другие деревообрабатывающие производства, МДК.01.05 Технологическое оборудование входящими в профессиональный модуль ПМ.01 Технологическое сопровождение процессов деревообрабатывающих производств.

### 1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля:

| Код ПК, ОК                           | Умения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Знания                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ОК 1 –<br>ОК 9<br>ПК 1.1 -<br>ПК 1.4 | <ul style="list-style-type: none"><li>- производить установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности;</li><li>- выполнять наладку деревообрабатывающих станков;</li><li>- принимать участие в ремонте деревообрабатывающего оборудования;</li><li>- пользоваться технической и технологической документацией;</li><li>- производить обработку деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках;</li><li>- устранять дефекты обработки деталей;</li><li>- осуществлять контроль качества обработанных деталей</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>- устройство и правила наладки деревообрабатывающих станков;</li><li>- технологию настройки станков на параметры обработки деталей и режимы работы станков;</li><li>- виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение;</li><li>- правила установки инструмента;</li><li>- технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках;</li><li>- дефекты обработки, причины, способы устранения;</li><li>- методы и средства контроля;</li><li>- технические условия на изготавливаемую продукцию;</li><li>- безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ</li></ul> |

### 1.2 Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 332

Из них на освоение МДК – 104 часа

в том числе самостоятельная работа – 8 часов

практики, в том числе учебная – 72 часа

производственная – 144 часа

Квалификационный экзамен – 12.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Структура профессионального модуля

| Коды профессиональных общих компетенций | Наименования разделов профессионального модуля                                         | Объем образовательной программы, час. | Объем профессионального модуля, час. |                      |                                            |                                  |                              |                  |                           |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------|---------------------------|
|                                         |                                                                                        |                                       | Учебные занятия по МДК, часов        |                      |                                            |                                  | Самостоятельная работа (МДК) | Практики, часов  |                           |
|                                         |                                                                                        |                                       | Всего                                | В т.ч. Лекции, уроки | В т.ч. Лабораторных и практических занятий | В т.ч. Курсовой проект (работа)* |                              | Учебная практика | Производственная практика |
| 1                                       | 2                                                                                      | 3                                     | 4                                    | 5                    | 6                                          | 7                                | 8                            | 9                | 10                        |
| ПК 1.1-1.4;<br>ОК 1-9                   | МДК.03.01 Выполнение работ по профессии 18783 «Станочник деревообрабатывающих станков» | 104                                   | 84                                   | -                    | 84                                         | -                                | 8                            |                  |                           |
|                                         | Учебная практика                                                                       | 72                                    |                                      |                      |                                            |                                  |                              | 72               |                           |
|                                         | Производственная практика (по профилю специальности)                                   | 144                                   |                                      |                      |                                            |                                  |                              |                  | 144                       |
|                                         | Квалификационный экзамен                                                               | 12                                    |                                      |                      |                                            |                                  |                              |                  |                           |
|                                         | <b>Всего:</b>                                                                          | <b>332</b>                            | <b>84</b>                            | <b>-</b>             | <b>84</b>                                  | <b>-</b>                         | <b>8</b>                     | <b>72</b>        | <b>144</b>                |

## 2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля

| №№<br>разделов<br>и тем | Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) Содержание учебного материала, практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся | Объе<br>м в<br>часах | Формируем<br>ые<br>ОК и ПК |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------|
| 1                       | 2                                                                                                                                                                                                         | 3                    | 4                          |
| <b>1.</b>               | <b>МДК 03.01. Выполнение работ по профессии 18783 «Станочник деревообрабатывающих станков»</b>                                                                                                            | <b>104</b>           | ОК 1-9<br>ПК.1.1 - 1.4     |
| <b>1.1.</b>             | <b>Тема: Охрана труда на деревообрабатывающих предприятиях</b>                                                                                                                                            | <b>8</b>             |                            |
|                         | <i>Содержание учебного материала</i>                                                                                                                                                                      |                      |                            |
|                         | <i>Практические занятия</i>                                                                                                                                                                               | <b>8</b>             |                            |
|                         | 1. Техника безопасности в деревообрабатывающих цехах.                                                                                                                                                     | 2                    |                            |
|                         | 2. Общие требования пожарной безопасности                                                                                                                                                                 | 2                    |                            |
|                         | 3. Производственная санитария и гигиена труда                                                                                                                                                             | 2                    |                            |
|                         | 4. Оказание первой доврачебной помощи пострадавшим на производстве                                                                                                                                        | 2                    |                            |
| <b>1.2.</b>             | <b>Тема: Качество обработки</b>                                                                                                                                                                           | <b>6</b>             |                            |
|                         | <i>Содержание учебного материала</i>                                                                                                                                                                      |                      |                            |
|                         | <i>Практические занятия</i>                                                                                                                                                                               | <b>6</b>             |                            |
|                         | 1. Основные показатели качества обработки деталей и сборочных единиц                                                                                                                                      | 2                    |                            |
|                         | 2. Факторы, влияющие на точность обработки                                                                                                                                                                | 2                    |                            |
|                         | 3. Столярные измерительные и разметочные инструменты                                                                                                                                                      | 2                    |                            |
| <b>1.3.</b>             | <b>Тема: Деревообрабатывающие станки</b>                                                                                                                                                                  | <b>14</b>            |                            |
|                         | <i>Содержание учебного материала</i>                                                                                                                                                                      |                      |                            |
|                         | <i>Практические занятия</i>                                                                                                                                                                               | <b>14</b>            |                            |
|                         | 1. Наладка и Настройка круглопильных станков                                                                                                                                                              | 2                    |                            |
|                         | 2. Наладка и Настройка продольно-фрезерных станков                                                                                                                                                        | 2                    |                            |
|                         | 3. Наладка и Настройка фрезерных станков                                                                                                                                                                  | 2                    |                            |
|                         | 4. Наладка и Настройка токарных станков                                                                                                                                                                   | 2                    |                            |
|                         | 5. Наладка и Настройка шипорезных станков                                                                                                                                                                 | 2                    |                            |
|                         | 6. Наладка и Настройка сверлильных станков                                                                                                                                                                | 2                    |                            |
|                         | 7. Наладка и Настройка шлифовальных станков                                                                                                                                                               | 2                    |                            |
| <b>1.4.</b>             | <b>Тема: Конструкции и изготовление основных столярных изделий</b>                                                                                                                                        | <b>6</b>             |                            |

|             |                                                                                |           |                        |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------|
|             | <i>Содержание учебного материала</i>                                           |           | ОК 1-9<br>ПК.1.1 - 1.4 |
|             | <i>Практические занятия</i>                                                    | <b>6</b>  |                        |
|             | 1. Виды изделий из древесины и их классификация                                | 2         |                        |
|             | 2. Стадии технологического процесса изготовления изделий из древесины          | 2         |                        |
|             | 3. Разработка карт технологического процесса изготовления изделий из древесины | 2         |                        |
| <b>1.5.</b> | <b>Тема: Основные операции по обработке древесины и древесных материалов</b>   | <b>44</b> | ОК 1-9<br>ПК.1.1 - 1.4 |
|             | <i>Содержание учебного материала</i>                                           |           |                        |
|             | <i>Практические занятия</i>                                                    | <b>40</b> |                        |
|             | 1. Организация рабочих мест у круглопильных станков                            | 2         |                        |
|             | 2. Раскрой пиломатериалов на круглопильных станках                             | 2         |                        |
|             | 3. Организация рабочего места у форматного станка                              | 2         |                        |
|             | 4. Раскрой листовых и плитных материалов на форматных станках                  | 2         |                        |
|             | 5. Организация рабочего места у фуговального станка                            | 2         |                        |
|             | 6. Создание базовой поверхности на фуговальном станке                          | 2         |                        |
|             | 7. Организация рабочего места у рейсмусового станка                            | 2         |                        |
|             | 8. Обработка в размер на рейсмусовом станке                                    | 2         |                        |
|             | 9. Организация рабочего места у четырёхстороннего продольно-фрезерного станка  | 2         |                        |
|             | 10. Обработка по сечению на четырёхстороннем продольно-фрезерном станке        | 2         |                        |
|             | 11. Организация рабочего места у фрезерного станка                             | 2         |                        |
|             | 12. Фрезерование кромок на фрезерном станке                                    | 2         |                        |
|             | 13. Организация рабочего места у токарного станка                              | 2         |                        |
|             | 14. Изготовление деталей круглого сечения                                      | 2         |                        |
|             | 15. Организация рабочих мест у сверлильного и сверлильно-фрезерного станка     | 2         |                        |
|             | 16. Сверление отверстий и фрезерование гнёзд                                   | 2         |                        |
|             | 17. Организация рабочих мест у шлифовальных станков                            | 2         |                        |
|             | 18. Шлифование плоских, круглых и криволинейных деталей                        | 2         |                        |
|             | 19. Устранение пороков древесины и дефектов обработки                          | 2         |                        |
|             | 20. Проверка качества обработки деталей и сборочных единиц                     | 2         |                        |
|             | <i>Самостоятельная работа</i>                                                  | <b>4</b>  |                        |
|             | 1. Подготовка к практическим занятиям                                          | 4         |                        |
| <b>1.6.</b> | <b>Тема: Столярные соединения</b>                                              | <b>10</b> |                        |
|             | <i>Содержание учебного материала</i>                                           |           |                        |

|             |                                                                                            |          |                        |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------------|
|             | <i>Практические занятия</i>                                                                | <b>8</b> | ОК 1-9<br>ПК.1.1 - 1.4 |
|             | 1. Виды неразъёмных соединений, применяемых при изготовлении столярных и мебельных изделий | 2        |                        |
|             | 2. Выполнение углового концевое, срединного и ящичного соединений                          | 2        |                        |
|             | 3. Выполнение соединения деталей по кромке                                                 | 2        |                        |
|             | 4. Формирование шипов и проушин на шипорезных станках                                      | 2        |                        |
|             | <i>Самостоятельная работа</i>                                                              | <b>2</b> |                        |
|             | 1. Подготовка к практическим занятиям                                                      | 2        | ОК 1-9<br>ПК.1.1 - 1.4 |
| <b>1.7.</b> | <b>Тема: Сборка столярных изделий</b>                                                      | <b>4</b> |                        |
|             | <i>Содержание учебного материала</i>                                                       |          |                        |
|             | <i>Практические занятия</i>                                                                | <b>2</b> |                        |
|             | 1. Сборка столярных и мебельных изделий                                                    | 2        |                        |
|             | <i>Самостоятельная работа</i>                                                              | <b>2</b> |                        |
|             | 1. Подготовка к промежуточной аттестации                                                   | 2        |                        |
|             | <b>Промежуточная аттестация в форме экзамена</b>                                           |          |                        |

| Учебная практика                                                                                                                                                                                                                                             | Объем в часах | Формируемые ОК и ПК    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------|
| Виды работ                                                                                                                                                                                                                                                   |               |                        |
| <b>Тема 1. Подготовка и установка дереворежущего инструмента</b><br>Инструктаж по технике безопасности и противопожарным мероприятиям. Проверка качества и точности изготовления пил, их соответствие ГОСТу. Подготовка пил к работе и установки их в станок | 6             | ОК 1-9<br>ПК.1.1 - 1.4 |
| <b>Тема 2. Подготовка и установка дереворежущего инструмента</b><br>Проверка качества и точности изготовления ножей для фрезерования, их соответствие ГОСТу. Подготовка ножей к работе и установки их в станок                                               | 6             |                        |
| <b>Тема 3. Подготовка и установка дереворежущего инструмента</b><br>Проверка качества и точности изготовления фрез, их соответствие ГОСТу. Подготовка фрез к работе и установки их в станок.                                                                 | 6             |                        |
| <b>Тема 4. Подготовка и установка дереворежущего инструмента</b><br>Подготовка свёрл к работе и установки их в станок. Подготовка шлифовальной шкурки к работе и установки её в станок.                                                                      | 6             |                        |
| <b>Тема 5. Наладка и настройка деревообрабатывающих станков</b><br>Наладка и настройка круглопильных станков. Наладка и настройка продольно-фрезерных станков.                                                                                               | 6             |                        |
| <b>Тема 6. Наладка и настройка деревообрабатывающих станков</b><br>Наладка и настройка фрезерных станков. Наладка и настройка шипорезных станков.                                                                                                            | 6             |                        |
| <b>Тема 7. Наладка и настройка деревообрабатывающих станков</b><br>Наладка и настройка сверлильных и сверлильно-фрезерных станков. Наладка и настройка шлифовальных станков.                                                                                 | 6             |                        |
| <b>Тема 8. Выполнение работ на деревообрабатывающих станках</b><br>Выполнение технологических операций на круглопильных станках.                                                                                                                             | 6             |                        |
| <b>Тема 9. Выполнение работ на деревообрабатывающих станках</b><br>Выполнение технологических операций на продольно-фрезерных станках.                                                                                                                       | 6             |                        |
| <b>Тема 10. Выполнение работ на деревообрабатывающих станках</b><br>Выполнение технологических операций на фрезерных и шипорезных станках.                                                                                                                   | 6             |                        |
| <b>Тема 11. Выполнение работ на деревообрабатывающих станках</b><br>Выполнение технологических операций на сверлильных и сверлильно-фрезерных станках.                                                                                                       | 6             |                        |
| <b>Тема 12. Выполнение работ на деревообрабатывающих станках</b><br>Выполнение технологических операций на шлифовальных станках.                                                                                                                             | 6             |                        |
| <b>Всего</b>                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>72</b>     |                        |



### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

#### **3.1. Материально-техническое обеспечение**

Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Кабинет мебельного и столярно-строительного производства» имеющего посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия; стенды экспозиционные и технические средства компьютер с лицензионным программным обеспечением, для оснащения рабочего места преподавателя и обучающихся; технические устройства для аудиовизуального отображения информации; аудиовизуальные средства обучения.

Мастерская деревообработки, оснащенная парком деревообрабатывающего оборудования

Реализация программы модуля предполагает обязательную учебную практику.

В качестве помещений для самостоятельной работы обучающихся используется:

- компьютерный класс, имеющее следующее оснащение: столы и стулья для обучающихся, рабочее место преподавателя, персональные компьютеры с возможностью подключения к сети «Интернет», интерактивная доска, проектор, экран проекционный
- читальный зал, имеющий посадочные места для читателей, автоматизированные рабочие места для читателей с выходом в сеть Интернет и электронную информационную образовательную среду УГЛТУ, программное обеспечение общего назначения. Технология беспроводной локальной сети Wi-Fi.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

Перечень используемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

##### **Основные источники (печатные издания):**

1. Глебов, И.Т. Подготовка станочника деревообрабатывающих станков: учебное пособие для СПО / И. Т. Глебов. — 5-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2025. — 184 с.
2. Глебов, И.Т. Обработка и изготовление деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках / И. Т. Глебов. — 4-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2024. — 208 с.
3. Глебов, И.Т. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании / И. Т. Глебов. — 4-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2023. — 208 с.

##### **Основные источники (электронные ресурсы):**

1. Самойлов, В. С. Плотничные и столярные работы [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО / В. С. Самойлов, В. М. Карауш. - Саратов: Профобразование, 2022. - 382 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <https://www.iprbookshop.ru/93156.html>
2. Фокин, С.В. Деревообработка: технологии и оборудование [Электронный ресурс]: учебное пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. - Москва: ИНФРА-М, 2022. - 203 с. - ЭБС «Znanium.com» -Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/product/1044991>

##### **Дополнительные источники**

1. Будьков, С. В. Эксплуатация древообрабатывающих станков: учебное пособие / С. В. Будьков. — Минск: РИПО, 2024. — 329 с.
2. Учуваткина Е. В., Петрова О. В., Сергеева А. О. Организация учебной практики для специальностей «Лесное и лесопарковое хозяйство», «Технология лесозаготовок», «Технология деревообработки», «Технология комплексной переработки древесины». Учебное пособие для СПО, 2-е изд., стер., Санкт-Петербург: Лань, 2022 — 52 с.

3. ГОСТ 6532-77 «Пилы ленточные для распиловки древесины»
4. ГОСТ 980-80 «Пилы круглые плоские для распиловки древесины. Технические условия»
5. ГОСТ 9769-79 «Пилы дисковые дереворежущие с пластинками из твердого сплава»
6. ГОСТ 6567-75 «Ножи плоские с прямолинейной режущей кромкой для фрезерования древесины. Технические условия»
7. ГОСТ 22749-77 «Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями. Технические условия»
8. ГОСТ 21893-76 «Фрезы затылованные радиусные»
9. ГОСТ 11290-80 «Фрезы дисковые пазовые»
10. ГОСТ 14956-79 «Фрезы насадные цилиндрические сборные»
11. ГОСТ 8994-80 «Фрезы концевые цилиндрические»
12. ГОСТ 22053-76 «Сверла спиральные с центром и подрезателями»

#### **Интернет-ресурсы**

1. [www.technologywood.ru](http://www.technologywood.ru)
2. [www.lesopromyshlennik.ru](http://www.lesopromyshlennik.ru)
3. [www.woodtechnology.ru](http://www.woodtechnology.ru)
4. [lesprominform.ru](http://lesprominform.ru)

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

| <b>Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемые в рамках модуля</b> | <b>Критерии оценки</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <b>Формы и методы оценки</b>                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПК 3.1.<br>ОК 1-9                                                                           | Демонстрировать умение применять освоенные знания о порядке организации и проведения работ по наладке и настройке деревообрабатывающего оборудования, а так же выполнять основные работы по выполнению этих задач в соответствии с техническими регламентами и правилами техники безопасности.                      | Экспертное наблюдение за выполнением практических работ, оценка результатов прохождения практик |
| ПК 3.2.<br>ОК 1-9                                                                           | Демонстрировать умение применять освоенные знания об организации рабочего места, устройстве оборудования, назначении узлов и деталей, назначении измерительных инструментов и владения приемами работы на деревообрабатывающих станках в соответствии с техническими регламентами и правилами техники безопасности. | Экспертное наблюдение за выполнением практических работ, оценка результатов прохождения практик |
| ПК 3.3.<br>ОК 1-9                                                                           | Демонстрировать умение применять освоенные знания о порядке организации и проведения работ по осуществлению контроля качества и устранению дефектов обработки деталей, так же выполнять основные работы по выполнению этих задач в соответствии с техническими регламентами и правилами техники безопасности.       | Экспертное наблюдение за выполнением практических работ, оценка результатов прохождения практик |

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ  
ПМ.03 Освоение профессии рабочего, должности служащего: рабочая  
профессия 18783 Станочник деревообрабатывающих станков**

**Специальность: 35.02.18 Технология переработки древесины**

**Составители:** преподаватель  
преподаватель

**В.В. Сергеев  
Т.С. Овчинникова**

## **1. Общие положения**

Фонд оценочных средств (ФОС) предназначен для контроля и оценки образовательных достижений студентов, осваивающих программу учебной дисциплины 35.02.18 Технология переработки древесины.

ФОС включают контрольно-измерительные материалы для проведения промежуточной аттестации в соответствии с программой учебной дисциплины.

Оценочные средства (ОС) разделяются на средства проверки (контрольные задания), показатели выполнения, критерии оценки:

- средства проверки (контрольные задания) включают одну или несколько задач (вопросов) в виде краткой формулировки действий (деятельности), которые следует выполнить, или описание результата, который нужно получить;
- показатели выполнения представляют собой формализованное описание оцениваемых основных (ключевых) параметров процесса (алгоритма) или результата деятельности;
- критерии оценки описывают правила определения численной или вербальной оценки при сравнении показателей выполнения с результатами (процесса или продукта) действий, демонстрируемых (полученных) аттестуемым.

## **2. Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке.**

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

### **Знать:**

- устройство и правила наладки деревообрабатывающих станков;
- технологию настройки станков на параметры обработки деталей и режимы работы станков;
- виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение;
- правила установки инструмента;
- технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках;
- дефекты обработки, причины, способы устранения;
- методы и средства контроля;
- технические условия на изготавливаемую продукцию;
- безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ.

### **Уметь:**

- производить установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности;
- выполнять наладку деревообрабатывающих станков;
- принимать участие в ремонте деревообрабатывающего оборудования;
- пользоваться технической и технологической документацией;
- производить обработку деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках;
- устранять дефекты обработки деталей;
- осуществлять контроль качества обработанных деталей.

### **Общие и профессиональные компетенции:**

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 3.1. Осуществлять наладку и настройку деревообрабатывающих станков на параметры обработки и оптимальные режимы работы.

ПК 3.2. Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.

ПК 3.3. Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей

### 3. Организация контроля и оценки освоения программы дисциплины

Формой промежуточной аттестации обучающихся являются: другая форма аттестации, зачёт с оценкой, экзамен. Промежуточные аттестации проводятся в сроки, установленные учебным планом и определяемые календарным учебным графиком образовательного процесса, в форме: тестовый контроль бланкового тестирования.

В ходе проведения промежуточной аттестации в **форме тестирования** у экзаменатора должны быть следующие материалы:

- комплекты бланков тестирования в количестве, равном списочному составу группы (с запасом 2-3 комплекта);
- инструкция по заполнению бланков тестовых заданий;
- справочные материалы (если они необходимы по условиям тестирования);
- листы для черновиков.

В ходе проведения другой формы аттестации, зачёта с оценкой, экзамена в **форме тестирования** у обучающегося должны быть следующие материалы: ручка, простой карандаш, ластик.

Время проведения теста не должно превышать 2 часов.

#### **Критерии выставления оценок (тестирование)**

При определении оценки знаний студентов во время тестирования преподаватели руководствуются следующими критериями:

- оценка 5 **«отлично»** выставляется студенту, давшему 85 до 100 % верных ответов;
- оценка 4 **«хорошо»** заслуживает студент, давший от 75 до 84 % верных ответов;
- оценка 3 **«удовлетворительно»** выставляется студенту, давшему от 60 до 74 % верных ответов.

### 4. Оценочные средства промежуточной аттестации

4.1. Варианты тестовых заданий МДК 03.01. Выполнение работ по профессии 18783 «Станочник деревообрабатывающих станков»:

1. Укажите станок для заточки насадных фрез:

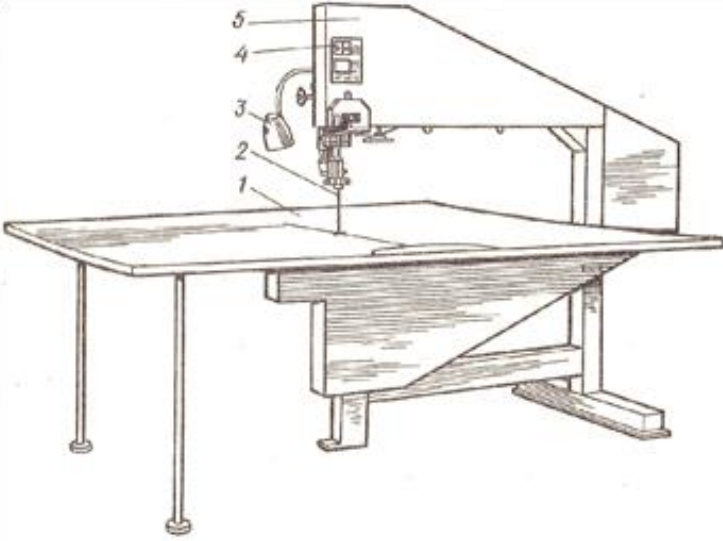
А. ТчПК4

Б. ТчН6-3

В. ТчФА

2. Технологической точностью называется:

- А. точность обработки машиной соответствующих квалитетов  
 Б. точность изготовления машины и степень ее износа  
 В. точность работы машины  
 Г. точность настройки машины
3. К оборудованию специального назначения относится:  
 А. Ц2К12  
 Б. ЛУ17-1  
 В. ЦПА40  
 Г. ЦТМФ
4. Главным движением называется:  
 а) движение, определяющее рабочий процесс;  
 б) движение, направленное на непосредственное выполнение рабочего процесса;  
 в) движение рабочих органов, обеспечивающих правильность протекания процесса;
5. Установите соответствие между номерами (1-5) и названием частей станка:

|                                                                                     |   |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------------------|
|  | А | Светильник               |
|                                                                                     | Б | Пульт управления         |
|                                                                                     | В | Стол                     |
|                                                                                     | Г | Кронштейн привода станка |
|                                                                                     | Д | Ленточная пила           |

## 5. Организация контроля и оценки освоения программы профессионального модуля

Формой итоговой аттестации по профессиональному модулю является квалификационный экзамен.

Квалификационный экзамен проводится в сроки, установленные учебным планом и определяемые календарным учебным графиком образовательного процесса, в форме: ответов на билеты.

В ходе проведения промежуточной аттестации в форме ответов на задания, указанных в билете, у экзаменатора должны быть следующие материалы:

- комплекты билетов в количестве, равном списочному составу группы (с запасом 2 комплекта);
- инструкция по ответам на заданиям указанные в билете;
- справочные материалы (если они необходимы по условиям сдачи экзамена);
- листы для черновиков.

В ходе проведения формы аттестации в **виде экзамена** у обучающегося должны быть следующие материалы: ручка, простой карандаш, ластик.

Время проведения экзамена не должно превышать 4 часов (на академическую группу).

**Критерии выставления оценок (квалификационный экзамен)**

При определении оценки знаний студентов во время экзамена преподаватели руководствуются следующими критериями:

оценка 5 **«отлично»** - обучающийся глубоко и всесторонне усвоил программный материал, опираясь на знания основной и дополнительной литературы; - уверенно, логично и грамотно его излагает; - самостоятельно и уверенно выполняет предложенные практические задания; - умело обосновывает и аргументирует выдвигаемые им идеи; - делает выводы и обобщения; - процесс практической деятельности обучающегося полностью соответствует заданным эталонным алгоритмам деятельности; - обучающийся владеет большим объемом профессионально значимой информации, успешно ее применяет.

оценка 4 **«хорошо»** - обучающийся твердо усвоил программный материал, грамотно и по существу его излагает, опираясь на знания основной литературы; - выполняет предложенные практические задания; - не допускает существенных неточностей; - делает выводы и обобщения; - процесс практической деятельности обучающегося в основном соответствует заданным эталонным алгоритмам деятельности; - обучающийся владеет достаточным объемом профессионально значимой информации и может его применять.

оценка 3 **«удовлетворительно»** - обучающийся усвоил только основной программный материал, по существу его излагает, опираясь на знания только основной литературы; - допускает несущественные ошибки и неточности при выполнении практических заданий; - затрудняется в формулировании выводов и обобщений; - процесс практической деятельности обучающегося соответствует заданным эталонным алгоритмам деятельности; - обучающийся владеет необходимым объемом профессионально значимой информации и может его применять;

оценка 2 **«неудовлетворительно»** - обучающийся не усвоил значительной части программного материала; - допускает существенные ошибки и неточности при рассмотрении проблемы в конкретном направлении; - испытывает трудности в выполнении практических заданий; - не формулирует выводов и обобщений; - процесс практической деятельности обучающегося не соответствует заданным эталонным алгоритмам деятельности; - обучающийся не владеет необходимым объемом профессионально значимой информации.

## **6. Оценочные средства итоговой аттестации**

6.1. Варианты экзаменационных билетов ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств:

Билет № 1

1. Теоритический вопрос.

Организация рабочего места у двухстороннего шипорезного станка.

2. Практическое задание.

Составить карту технологического процесса изготовления бруска для покрытия пола БП-27, исходные данные по ГОСТ 8242, длина 2,1 м. Выбрать технологическое оборудование.

Билет № 2

1. Теоритический вопрос.

Организация рабочего места у прирезного станка.

2. Практическое задание.

Составить карту технологического процесса изготовления бруска для покрытия пола БП-27, исходные данные по ГОСТ 8242, длина 2,1 м. Выбрать технологическое оборудование.

Билет № 3

1. Теоритический вопрос.

Организация рабочего места у узколенточного шлифовального станка.

2. Практическое задание.



Составить карту технологического процесса изготовления доски для покрытия пола ДП-21, исходные данные по ГОСТ 8242, длина 2,1 м. Выбрать технологическое оборудование

Каждый билета содержит 2 задания (1 теоретическое, 1 практическое)

Комплекты экзаменационных билетов (бланк билета см. в приложении 3) находятся у преподавателя и выдаются обучающемуся на итоговой аттестации в день проведения мероприятия в соответствии с утвержденным расписанием.

## Бланк теста

|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| ФГБОУ ВО «Уральский государственный лесотехнический университет»<br>Уральский лесотехнический колледж<br>35.02.18 Технология переработки древесины<br>МДК 03.01. Выполнение работ по профессии 18783 «Станочник<br>деревообрабатывающих станков»<br>2 курс, 3 семестр |                                                |
| Студент _____ группа _____<br>_____<br>ФИО                                                                                                                                                                                                                            | Оценка<br>_____                                |
| Вопрос                                                                                                                                                                                                                                                                | Ответ                                          |
| 1. Ширину пропила определяют по формуле:<br>А. $B_{np} = d + 2b_1$<br>Б. $B_{np} = 2b + b_1$<br>В. $B_{np} = b + 2b_1$<br>Г. $B_{np} = b + b_1$                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |
| Согласовано<br>Руководитель ОПОП _____ / _____<br>_____<br>ФИО                                                                                                                                                                                                        | Преподаватель<br>_____ / _____<br>_____<br>ФИО |

## Бланк экзаменационного билета

ФГБОУ ВО «Уральский государственный лесотехнический университет»  
Уральский лесотехнический колледж

35.02.03 «Технология деревообработки»

ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих  
3 курс, 5 семестр

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1**

1. Теоритический вопрос.

Организация рабочего места у торцовочного станка.

2. Практическое задание.

Составить карту технологического процесса изготовления бруска для покрытия пола БП-27, исходные данные по ГОСТ 8242, длина 2,1 м. Выбрать технологическое оборудование.

Согласовано:

Руководитель ОПОП \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

Преподаватель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

ФИО

ФИО

Преподаватель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

ФИО